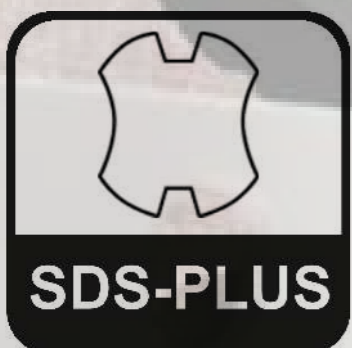


Felhasználási javaslatok SDS-Plus és SDS-Max fúrószárak használatához

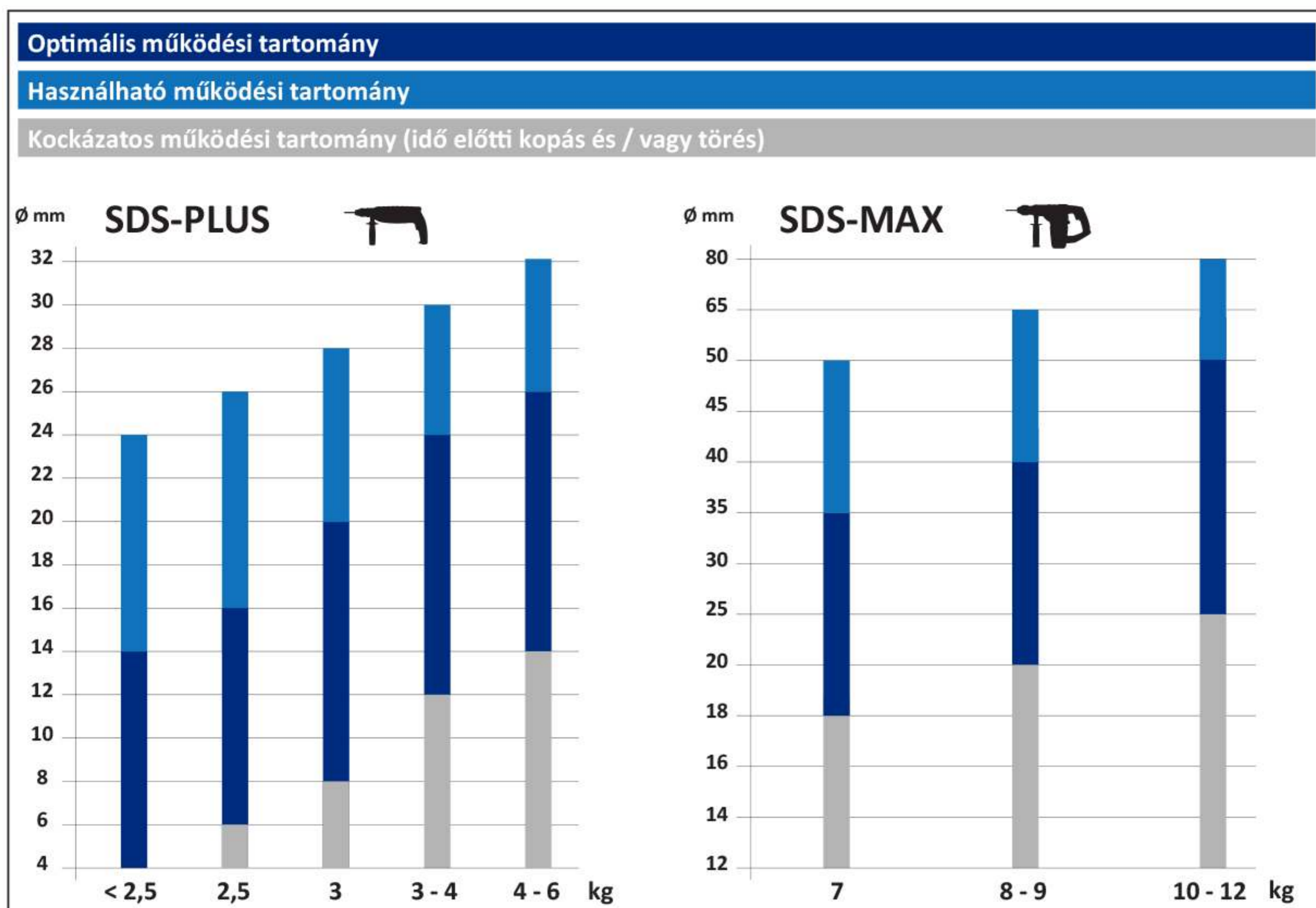


Felhasználási javaslat fúrókalapácsok használatához

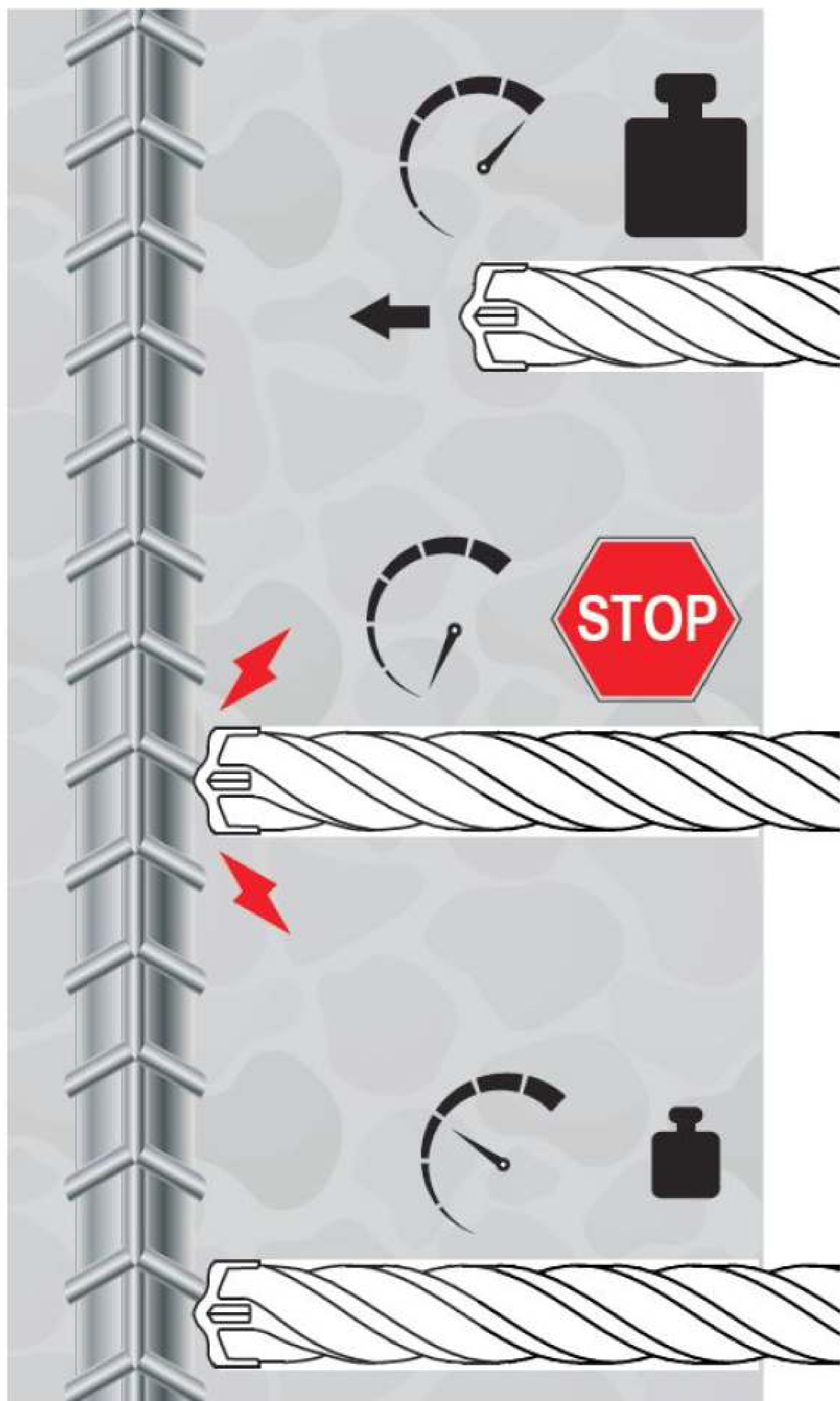
A modern fúrókalapácsok ütéereje 19 Joule, vagy ennél nagyobb, ezért nagyon fontos, hogy a használni kívánt fúrószárhoz megfelelő méretű fúrókalapácsot használjunk.

Az összetett alkalmazási terület, mint például a vasbeton fúrása a fúrószárak és a gépek speciális kezelését követelik meg.

Ajánlásaink biztosítják, hogy a felhasználó a lehető legjobb fúrási eredményt kapja a különféle alkalmazásokhoz (anyag, átmérő, fúrási mélység stb.), a fúrószár és a gép maximális élettartama mellett.



Felhasználási javaslat vasbeton fúrásához



1

1. Fúrás nagy sebességgel és állandó nyomással.

2

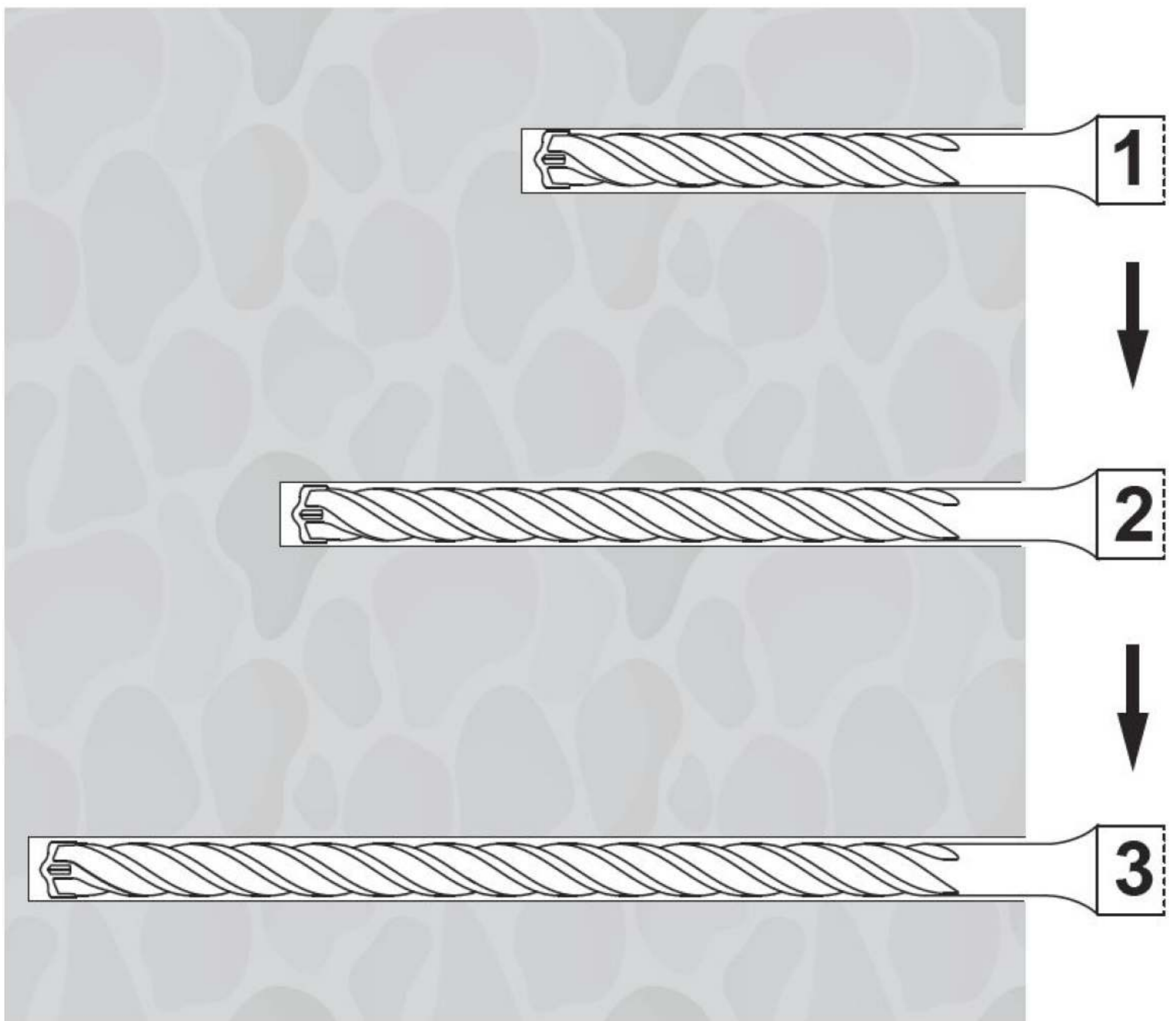
2. Állítsa meg a fúrást, amikor eléri a vasalatot, hogy elkerülje a keményfém lapka törését.

3

3. Folytassa a fúrást alacsony sebességgel és enyhe nyomással.

Felhasználási javaslat mély furatok készítéséhez

Nagyobb fúrési mélység esetén ajánlott előfúrást végezni, akár több lépésben is. Előfúráshoz válasszon azonos átmérőjű, rövidebb munkahosszal rendelkező fúrót vagy fúrókat.



Általános használati utasítás fúrókalapácsokhoz

1. Rendszeresen távolítsa el a furatból a fúrás során keletkező port és törmelékét, hogy elkerülje az eltömődést és a túlmelegedést. Ehhez a forgó fúrószárat húzza ki a furatból.
2. Rendszeresen tisztítsa meg a fúrószárat és a gép szerszámbefogóját a szennyeződésektől, illetve zsírozza a szerszámbefogót. A kenés hiánya nagy átmérőjű fúrószárok és nagy teljesítményű gépek esetén meghibásodást (a fúrószár és a befogó összehegedése, törés) okozhat.
3. Fontos a gép rendszeres, szakszerű karbantartása.
4. Fúrás során kövesse a fúrószár és a gép tengelyének vonalát. Ne alkalmazzon függőleges vagy oldalirányú nyomást, mert az a fúrószár elhajlásához, töréséhez vezethet.
5. Használjon hallás, szem és légzésvédő eszközöket (lásd a biztonsági piktogramokat)!
6. Kisebb átmérőjű (12-25mm) fúrószároknál csökkentse az ütéserőt az átmérőnek megfelelően.

Használati utasítás a fúrószer és a szerszámbefogó kenésére

1. A fúrószer befogó részét és a gép szerszámbefogóját is zsírozni kell. Még a nem megfelelő mennyiségű (túl kevés vagy túl sok) vagy kevésbé megfelelő kenőanyag is jobb, mint annak hiánya.
2. Mennyiség: a kevesebb néha több, tehát elegendő egy vékony réteg kenőanyag a fúrószer befogó részére. Ez nagyjából a kisujj körömnyi mennyiségnek felel meg.
3. A folyékony kenőanyagok (például olajspray) kevésbé alkalmasak a kenésre, mert kifolyhatnak a szerszámbefogóból és munka közben a forgás következtében szétszóródva olajfoltokat hagyhatnak a falakon, padlón, ruházaton. Egyes olajok szintetikus adalékanyagokat tartalmazhatnak, melyek károsíthatják a gép gumitömítéseit.
4. Láncfűrészekhez kifejlesztett kenőanyagok használata sem javasolt, mert ezeket úgy fejlesztették ki, hogy a lánchoz jól tapadjanak és gyantássá váljanak. Ez a folyamat akadályozhatja a fúrószer tengelyirányú mozgását a befogóban. Ezen kívül a reteszelő mechanizmust is eltömítheti, ezzel gátolva annak működését.
5. Előfordulhat, hogy a fúrás során keletkező por bekerül a szerszámbefogóba, ahol a kenőanyaggal keveredve csiszoló hatást fejthet ki. Ezért rendszeresen ellenőrizze és szükség esetén cserélje a szerszámbefogó porvédőjét. Soha ne tegyen szennyezett fúrószerát a szerszámbefogóba! Befogás előtt tisztítsa meg, majd zsírozza újra.